

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем фланцевая, предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	ЗКЛ2-16 30с41нж ГОСТ 5762								
Проход условный DN, мм	50	80	100	125	150	200	250	300	350
Масса, кг не более	18	29	39	50	83	124	242	315	465
Строительная длина, мм ГОСТ 3706-83	180	210	230	255	280	330	450	500	550
Давление рабочее, PN	1,6 МПа (16кгс/см ²)								
Температура рабочей среды	от -40С до +425С								
Способ управления	Ручной (от маховика)								
Герметичность затвора	«А» ГОСТ Р 54808-2011								
Климатическое исполнение	«У» ГОСТ 15150-69								
Тип соединения	Фланцевый								
Коэффициент сопротивления	1,0								
Рабочая среда	Вода, воздух, пар и другие среды по отношению к которым материалы основных деталей коррозионностойки								
Материал вставки	Наплавленная коррозионно-стойкая сталь								
Диаметр маховика, мм	160	210	210	310	310	400	480	480	
Усилие на маховике, кгс	min	63	76	52	65	50	42	42	
	max	125	143	129	194	150	167	167	
Рабочее положение задвижек	Любое								
Рабочее положение затвора	Полностью открыто или полностью закрыто								
Направление подачи среды	Любое								

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Материал
Корпус	Ст.20Л-35Л
Крышка	Ст.20Л-35Л
Диск	Ст.20Л-35Л
Маховик	Ст.20Л-35Л; ВЧ 50
Шпиндель	Ст.20Х13
Втулка резьбовая	Бронза Бр.АЖ 9-4
Сальник	Ст.20Л-35Л; ВЧ 50

4. МАРКИРОВАНИЕ

На лицевой стороне корпуса задвижки нанесена маркировка:

PN 16 - условное давление среды, кгс/см²;

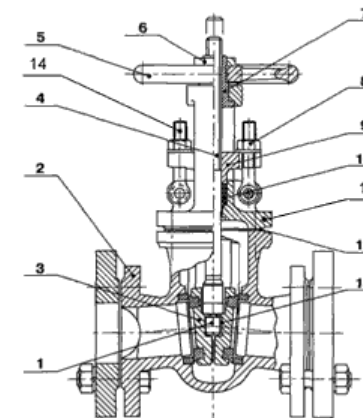
DN 50, (80), (100), (150), (200), (250), (300), (350) - условный проход, мм.

5. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

При вращении маховика 5 движение передается втулке 7, образующей винтовую пару со шпинделем 4. Вращательное движение преобразуется в поступательное движение шпинделя 4, который поднимает или опускает клин 3, открывая или перекрывая магистральный проход.

6. КОНСТРУКЦИЯ ЗАДВИЖКИ (см. рис.)

1. Ось.
2. Корпус.
3. Диск (2шт).
4. Шпиндель.
5. Маховик.
6. Гайка.
7. Втулка резьбовая.
8. Гайка.
9. Сальник.
10. Кольца ТРГ.
11. Крышка.
12. Прокладка.
13. Прокладка регулировочная
14. Откидной болт (Болт).



6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ.

1.1. Перед монтажом задвижек на трубопровод необходимо: произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной растворителем (уйт-спиртом, бензином и т.п.). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п.

1.2. К монтажу, эксплуатации и ремонту задвижек допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий навык работы с арматурой. Монтаж, наладка, обслуживание и ремонт технических устройств, предназначенных для применения на опасном производственном объекте, производятся организациями, имеющими лицензию на осуществление указанных работ, выданную Ростехнадзором.

1.3. Во время монтажа, при креплении использовать наружные поверхности корпуса. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Затяжка болтов и шпилек гайками должна производиться равномерно.

1.4. При опрессовках, задвижка должна находиться в одном из крайних положений: с открытым или закрытым затвором.

1.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- снимать задвижку с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- применять ключи большие по размеру, чем требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.
- производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;

7. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ.

1. Подтекание среды через прокладочное соединение устранить подтяжкой болтов, или заменой прокладки в случае её повреждения.

2. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника, или его перенабивкой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

ПАСПОРТ

1. Свидетельство о приемке.

Задвижка стальная клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая ЗКЛ2-16 30с41нж DN 125 PN 16 кгс/см², изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ 3700-001-35948008-2015, действующей технической документацией и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____.

Дата выпуска _____.

Дата консервации _____.

Срок консервации - 3 года.

2. Комплектность.

- Задвижка – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт. на изделие
- Инструкция по эксплуатации – 1 шт. на партию изделий

3. Гарантии изготовителя.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям ТУ 3700-001-35948008-2015 и работоспособность выпускаемых изделий при условии соблюдения потребителем порядка монтажа, эксплуатации, транспортировки, хранения и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации. Гарантийная наработка – 500 циклов "закрыто-открыто" в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Отметка ОТК _____

ООО «МПК «Арма-Лидер»
Адрес: 428000, ЧР, г. Чебоксары,
ул. Пирогова, 4А, пом. 1
Телефон: 8(8352) 35-50-03; 8-800-505-57-64
E-mail: sale@arma-lider.ru
Web: www.arma-lider.ru
2016



**Общество с ограниченной ответственностью
«МПК «Арма-Лидер»**

**ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
DN-125 PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)
ЗКЛ2-16 30с41нж**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ПАСПОРТ**

г. Чебоксары