

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Задвижка клиновая литая с выдвигным шпинделем фланцевая, предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	30с564нж ГОСТ 5762
Проход условный DN, мм	400
Масса, кг не более	640
Строительная длина, мм ГОСТ 3706-83	600
Давление рабочее PN	2,5 МПа (25кгс/см ²)
Температура рабочей среды	от -40С до +425С
Способ управления	Редуктор
Герметичность затвора	Соответствует классу « А »
Тип соединения	Фланцевый: Фланцы задвижек - по ГОСТ 12819-80 исполнение 1, Ответные фланцы - по ГОСТ 12820-80, 12821-80
Коэффициент сопротивления	1,0
Рабочая среда	Холодная вода, горячая вода, пар, жидкие неагрессивные нефтепродукты
Материал вставки	Наплавленная коррозионно-стойкая сталь
Рабочее положение задвижек	Любое
Рабочее положение затвора	Полностью открыто или полностью закрыто
Направление подачи среды	Любое

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Материал
Корпус	Ст.35Л
Крышка	Ст.35Л
Диск	Ст.35Л
Маховик	Ст.35Л
Шпиндель	Ст.35Л
Втулка резьбовая	Бронза Бр.АЖ 9-4
Сальник	Ст.35Л

4. МАРКИРОВАНИЕ

На лицевой стороне корпуса задвижки нанесена маркировка:

PN 25 - условное давление среды, кгс/см²;

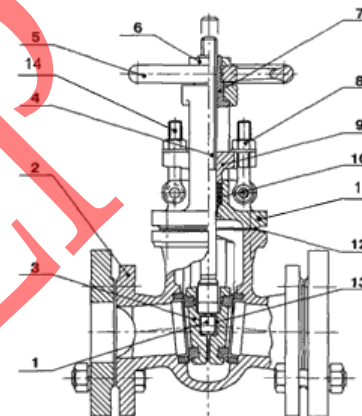
DN 400 - условный проход, мм.

5. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

При вращении маховика 5 движение передается втулке 7, образующей винтовую пару со шпинделем 4. Вращательное движение преобразуется в поступательное движение шпинделя 4, который поднимает или опускает клин 3, открывая или перекрывая магистральный проход.

6. КОНСТРУКЦИЯ ЗАДВИЖКИ (см. рис.)

1. Ось.
2. Корпус.
3. Диск (2шт).
4. Шпиндель.
5. Маховик.
6. Гайка.
7. Втулка резьбовая.
8. Гайка.
9. Сальник.
10. Кольца ТРГ.
11. Крышка.
12. Прокладка.
13. Прокладка регулировочная
14. Откидной болт (Болт).



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ.

1.1. Перед монтажом задвижек на трубопровод необходимо: произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной растворителем (уйт-спиртом, бензином и т.п.). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п.

1.2. К монтажу, эксплуатации и ремонту задвижек допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий навык работы с арматурой. Монтаж, наладка, обслуживание и ремонт технических устройств, предназначенных для применения на опасном производственном объекте, производятся организациями, имеющими лицензию на осуществление указанных работ, выданную Ростехнадзором.

1.3. Во время монтажа, при креплении использовать наружные поверхности корпуса. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Затяжка болтов и шпилек гайками должна производиться равномерно.

1.4. При опрессовках, задвижка должна находиться в одном из крайних положений: с открытым или закрытым затвором.

1.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- снимать задвижку с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- применять ключи большие по размеру, чем требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.
- производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;

2. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ.

1. Подтекание среды через прокладочное соединение устранить подтяжкой болтов, или заменой прокладки в случае её повреждения.

2. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника, или его перенабивкой.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

Указание мер безопасности по ГОСТ 53672-2009, ПБ 03-585-03, ПБ 08-624-03.

ПАСПОРТ

1. Свидетельство о приемке.

Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая стальная DN 400 PN 25 кгс/см², изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ 3700-001-35948008-2015, действующей технической документацией и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____.

Дата выпуска _____.

Дата консервации _____.

Срок консервации - 3 года.

2. Гарантии изготовителя.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям ТУ 3700-001-35948008-2015 и работоспособность выпускаемых изделий при условии соблюдения потребителем порядка монтажа, эксплуатации, транспортировки, хранения и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента реализации. Гарантийная наработка – 500 циклов "закрыто-открыто" в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Отметка ОТК _____

ООО «МПК «Арма-Лидер»

Адрес: 428000, ЧР, г. Чебоксары,
ул. Пирогова, 4А, пом. 1

Телефон: 8(8352) 35-50-03, 8-800-505-57-64

E-mail: sale@arma-lider.ru

Web: www.arma-lider.ru

2016



Общество с ограниченной ответственностью
«МПК «Арма-Лидер»

**ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ
PN 2,5 МПа (25 кгс/см²)
30с564нж**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПАСПОРТ**

г. Чебоксары