

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Задвижка клиновая стальная литая с невыдвижным шпинделем фланцевая, предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

## 2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

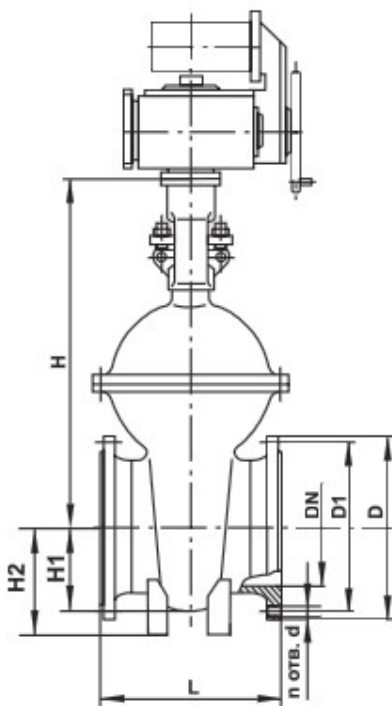
Наименование параметра	30с927нж ГОСТ 5762			
Проход условный DN, мм	400	500	600	800
Масса, кг не более	612	1145	1290	3612
Строительная длина, мм ГОСТ 3706-83	600	700	800	1000
Давление рабочее, PN	2,5 МПа (25кгс/см <sup>2</sup> )			
Температура рабочей среды	от -40С до +300С			
Способ управления	Электропривод			
Уплотнение в затворе	«металл-металл»			
Герметичность затвора	«А» ГОСТ Р 54808-2011			
Климатическое исполнение	«У» ГОСТ 15150-69			
Тип соединения	Фланцевый ГОСТ 12815-80			
Рабочая среда	Вода, воздух, пар и другие среды по отношению к которым материалы основных деталей коррозионностойки			
Рабочее положение задвижек	Любое, кроме электроприводом вниз			
Рабочее положение затвора	Полностью открыто или полностью закрыто			
Направление подачи среды	Любое			

## 3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Материал
Корпус	Ст.20Л
Крышка	Ст.20Л
Диск	Ст.20Л
Стойка	Ст.20Л
Шпиндель	Ст.20Х13
Набивка сальника	ТРГ
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка

## 4. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN, мм	PN, МПа	Размеры, мм							Масса, кг
		L	D	D1	n	d	H	H1	
400	2,5	600	610	550	16	33	1440	295	612
500		700	730	660	20	39	1448	367	1145
600		800	840	770	20	39	1630	407	1290
800		1000	1075	990	24	45	1969	505	3612



## 5. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

1.1. Перед монтажом задвижек на трубопровод необходимо: произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной растворителем (уайт-спиртом, бензином и т.п.). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалина и т.п.

1.2. К монтажу, эксплуатации и ремонту задвижек допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий навык работы с арматурой. Монтаж, наладка, обслуживание и ремонт технических устройств, предназначенных для применения на опасном производственном объекте, производится организациями, имеющими лицензию на осуществление указанных работ, выданную Ростехнадзором.

1.3. Во время монтажа, при креплении использовать наружные поверхности корпуса.

Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Затяжка болтов и шпилек гайками должна производиться равномерно.

1.4. При опрессовках, задвижка должна находиться в одном из крайних положений: с открытым или закрытым затвором.

1.5. Рабочая среда не должна иметь примесей (песок, окалина и т.п.)

### КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- снимать задвижку с трубопровода при наличии в нем рабочей среды;
- применять ключи большие по размеру, чем требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.
- производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;

## 6. УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ.

1. Подтекание среды через прокладочное соединение устранить подтяжкой болтов, или заменой прокладки в случае её повреждения.

2. Подтекание среды через сальниковое уплотнение устранить подтяжкой сальника, или его перенабивкой.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

Указание мер безопасности по ГОСТ 53672-2009, ПБ 03-585-03, ПБ 08-624-03.

## ПАСПОРТ

### 1. Свидетельство о приемке.

Задвижка стальная клиновая с невыдвижным шпинделем фланцевая **30с927нж DN 800 PN 25** кгс/см<sup>2</sup>, изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, ТУ 3700-001-35948008-2015, действующей технической документацией и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер \_\_\_\_\_.

Дата выпуска \_\_\_\_\_.

Дата консервации \_\_\_\_\_.

Срок консервации - 3 года.

### 2. Комплектность.

- Задвижка – 1 шт.
- Паспорт – 1 шт. на изделие

### 3. Гарантии изготовителя.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям ТУ 3700-001-35948008-2015 и работоспособность выпускаемых изделий при условии соблюдения потребителем порядка монтажа, эксплуатации, транспортировки, хранения и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации. Гарантийная наработка – 300 циклов "закрыто-открыто" в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Отметка ОТК \_\_\_\_\_

**ООО «МПК «Арма-Лидер»**

**Адрес:** 428000, ЧР, г. Чебоксары,  
ул. Пирогова, 4А, пом.1

**Телефон:** 8(8352) 35-50-03; 8-800-505-57-64

**E-mail:** [sale@arma-lider.ru](mailto:sale@arma-lider.ru)

**Web:** [www.arma-lider.ru](http://www.arma-lider.ru)

**2016**



**Общество с ограниченной ответственностью  
«МПК «Арма-Лидер»**

**ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ  
С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ  
DN-800 PN 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)  
30с927нж**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
ПАСПОРТ**

**г. Чебоксары**